DP - Nutschaftfräser "TURBO" C438

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Verbund
DP	Z 3	MEC	

Ausführung :

Körper aus Vergütungsstahl; mit DP - Bohrschneide.
3 Umfangschneiden in 3 Spannuten; mit Achswinkel.
7 bis 10 x nachschärfbar.
Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung.
Schaftpassung h6.

Anwendung :

Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren (Trennfräsen);
Für hohe Vorschübe bis 30 m/min.

Werkstückstoff :

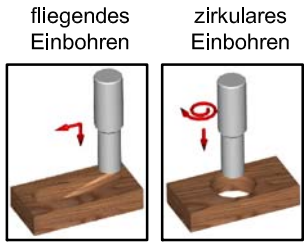
Spanplatte, MDF- Platte;
roh oder beschichtet (Folie, Furnier, Melamin).

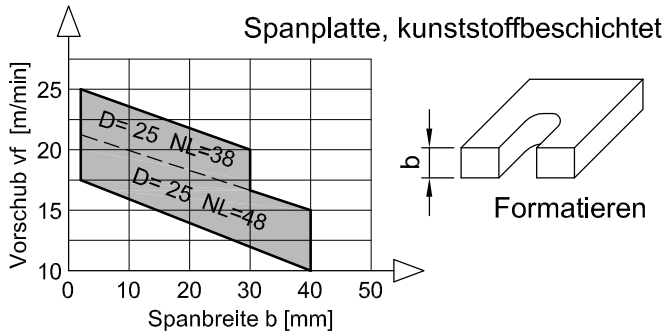
Maschine :

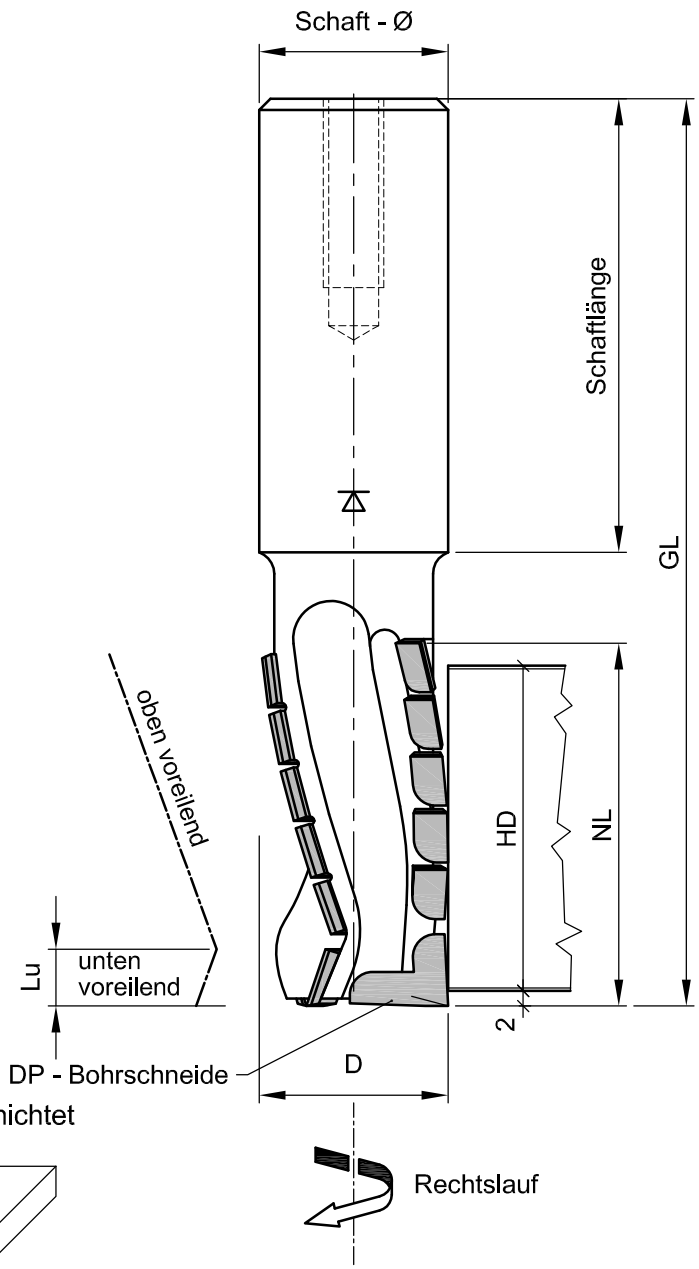
CNC - Bearbeitungszentren

Einsatzdaten :

Drehzahl n = 24.000 U/min







D	NL	Schaft	GL	Lu	HD max	Bestellnummer Rechtslauf			Bestellnummer Linkslauf		
25	38	25x60	110	7.5	34	C438-2538R	●				
25	48	25x60	120	7.5	44	C438-2548R	●				

● Ab Lager lieferbar ○ Kurze Lieferzeiten

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) : .....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910) : .....-M2

Blattformat: **A4** 1:1
Zchng. - Nr. 44380.4

A-4720 NEUMARKT - OÖ
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

DATUM: 25.09.2013
NAME: W. Steiner

C438